

diseñamos, desarrollamos e implantamos

Hemos desarrollado soluciones cruciales que nos han posicionado como la INGENIERÍA LOGÍSTICA DE REFERENCIA en el desarrollo de este tipo de instalaciones.



Panificadora ARTADI **-24°C**



EROSKI Cárnicas **2°C**



DISCEFA **hasta -25°C**



DANONE **4°C**



PAMFROST **-23°C**



Precocinados BENETAN **-24°C**



FRIORIZ **-25°C**



BODEGAS Y BEBIDAS **18°C**



C.OBLANCA **-24°C**



COSSURE **4°C**

Cárnicas TELLO **0 a 5°C**



Handling Systems



CÁMARAS ROBOTIZADAS

hasta **-40°C**



ULMA Handling Systems
BºGaragaltza 50. Apdo 67
20560 OÑATI (Gipúzcoa)
Tel: 943 78 24 92
Fax: 943 71 81 37
informa@manutencion.ulma.es

www.ulmahandling.com

quiénes somos

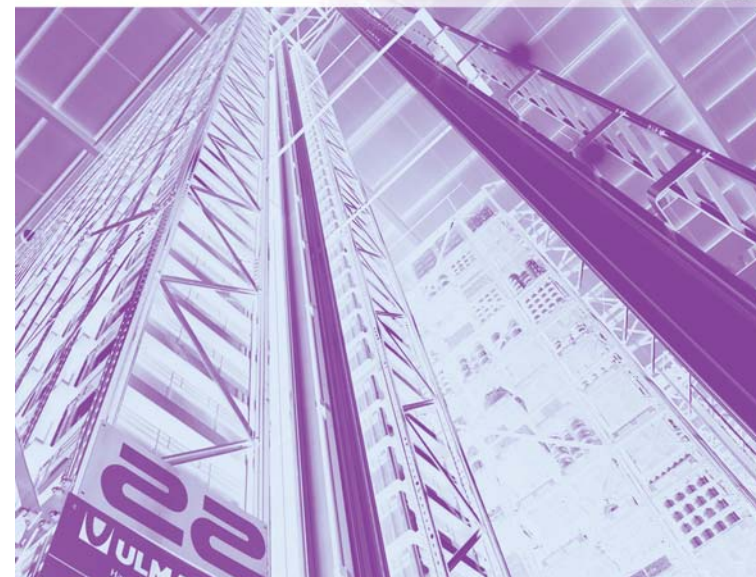
Somos la ingeniería logística especializada en soluciones automáticas de almacenamiento y transporte en el sector del frío y/o congelado.

qué ofrecemos

soluciones integrales de logística

desde servicios de consultoría logística, hasta el diseño e implantación de sistemas logísticos que garantizan el control absoluto de la temperatura, hasta -40°C.

El liderazgo de la empresa se basa en la inquietud constante de su colectivo humano por ofrecer un servicio que se adelante a las exigencias de un mercado cada vez más exigente.





el valor de la logística

El crecimiento del sector del congelado hace que la logística se haya convertido en el valor diferencial para la competitividad de la empresa.

La automatización logística garantiza la conservación idónea del producto, eliminación del personal trabajando en malas condiciones, aumento de la productividad en cuanto a velocidad de movimientos, gestión informática y control preciso de la carga.



hablan nuestros clientes

"Tenía muy claro que debía optar por una solución "llave en mano". Opté por ULMA por su experiencia en el diseño y puesta en marcha de instalaciones en el sector de productos congelados"

Álvaro Macías, director General de PAMFROST

"El almacén automático nos permite gestionar con mayor flexibilidad las fechas de caducidad y podemos aprovechar el 100% de su capacidad, algo imposible de conseguir en un almacén convencional para productos congelados"

Ramón Pérez, director Industrial de ARTADI

